

Aplicación

FUNCIONAMIENTO

En este diagrama, le enseñamos de qué manera el uso de los dispositivos de control permite que su sistema de refrigeración alimente varios evaporadores y (o) vitrinas a diferentes temperaturas. Usted obtendrá el sistema más completo existente en el mercado para múltiples funciones. Estas máquinas trabajan en aplicaciones de Alta-Media, Media y Baja temperatura.

ALMACENAMIENTO DE DATOS

Toda la información que albergan los controladores se puede almacenar directamente a una computadora y de ésta manera generar reportes acerca del comportamiento del sistema de refrigeración si así lo desea. Por otro lado los dispositivos se pueden controlar vía internet de tal forma que puede monitorear el sistema y resolver problemas de su equipo desde cualquier localidad.

CONTROL EXTERIOR E INTERIOR

Con la sincronización de los controladores, es posible manejar de manera sencilla funciones como cambios de temperatura e iluminación, hasta control de los ventiladores y resistencias.

Si así lo requiere, también puede controlar la operación de la válvula solenoide y la válvula termostática de expansión electrónica.

Junto con la instalación del equipo, se instalarán al igual la válvula solenoide y la válvula reguladora de presión que correspondan a las condiciones de operación de las vitrinas y (o) evaporadores. Dicha instalación se deberá hacer al interior de la vitrina.

V.E.T. Electrónica



Válvula Solenoide



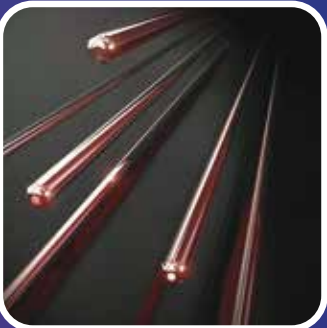
Termómetro



Ventilación



Resistencias



Iluminación



NOMENCLATURA

F B S Z C 0800 22 HM 6 C

MARCA: FB	TIPO DE COMPRESOR: D=Reciprocante Z=Scroll DD=Reciprocante Digital ZD Digital=Scroll	COMPRESOR: C=Copeland	HP'S: Totales	No. de Compresores por grupo de succión	RANGOS DE APLICACIÓN: H: Alta M: Media L: Baja X: Extra Baja	REFRIGERANTE: 2 = R-22 4 = R-134a 6 = R-404A / R-507 8 = R-744 (CO2) 9 = R-290 (Propano)	VOLTAJE DE FUERZA: C = 208-230/3/60 V = 380/3/50 D = 460/3/60
TIPO DE UNIDAD: S=Super Flex							

También ofrecemos instalar el tablero eléctrico afuera de las cámaras frías para poder controlar desde ahí actividades como descongelamientos, iluminación, cambios de temperatura y operación de los evaporadores, tal y como se maneja en las vitrinas.

Chasis

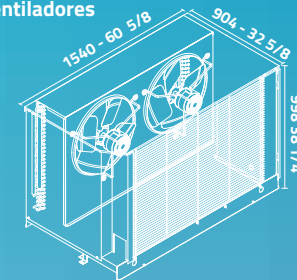


FORMATOS ESTÁNDARES

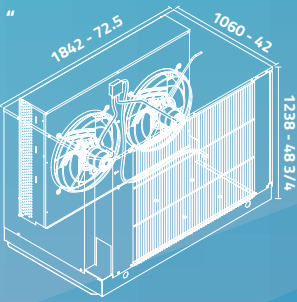
Contamos con 5 tamaños estándares de chasis para adaptarnos a sus necesidades. Esto nos permite una combinación infinita de posibilidades en cuestiones de capacidad. De esta manera le ofrecemos una amplia gama de productos con estas características para diferentes aplicaciones.



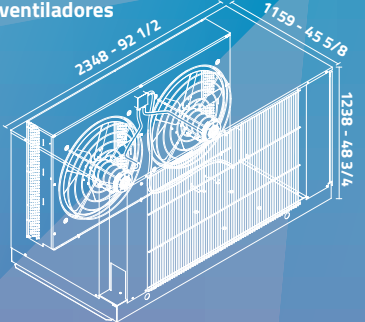
Condensador de 55" con dos ventiladores de 22"



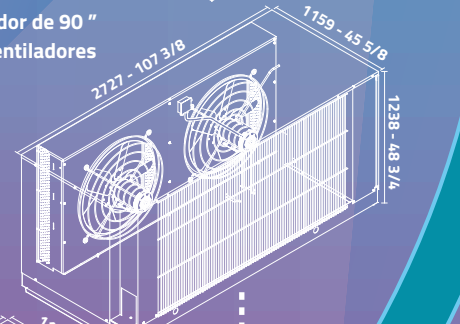
Condensador de 60" con dos ventiladores de 22"



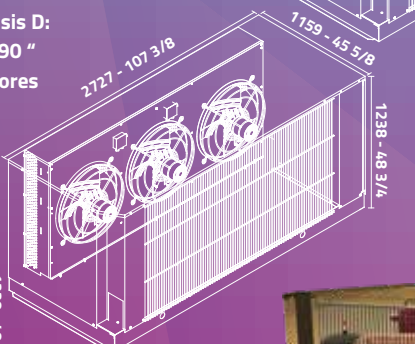
Condensador de 75" con dos ventiladores de 30"



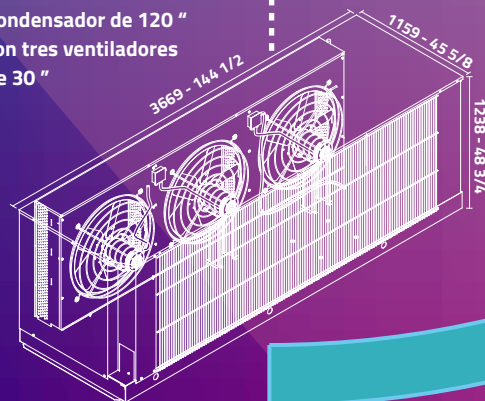
Condensador de 90" con dos ventiladores de 30"



Variación del chasis D: Condensador de 90" con tres ventiladores de 22"



Condensador de 120" con tres ventiladores de 30"



Oficinas Corporativas

Bosques de Alisos No. 47-A, Piso 5
Col. Bosques de las Lomas
México, D.F. C.P. 05120
Tel: +52 55 5000 5100

Planta Querétaro

Acceso II, Calle 2 No. 48
Parque Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. C.P. 76120
Tel: +52 442 296 4500

Planta Mérida

Calle 19 No. 418
Ampliación Ciudad Industrial
C.P. 97930,
Umán, Yucatán,
Tel: +52 999 946 3483

Planta Monterrey

Parque Industrial Kalos Poniente
Calle Zeus 111
Santa Catarina, Nuevo León
C.P. 66350
Tel: +52 81 5000 8551

Guadalajara

Periférico Sur 7999-A, Piso 2
Col. Santa María Tequepexpan
C.P. 45601
Guadalajara, Jalisco
Tel: +52 33 3880 1214

Mazatlán, Sinaloa

Av. Marina Mazatlán
No 229 Apartamento 109
Fracc. La Marina
C.P. 82102 Mazatlán Sin.
Tel: +52 667 752 0700
Móvil: +52 1 667 791 5336

Tijuana

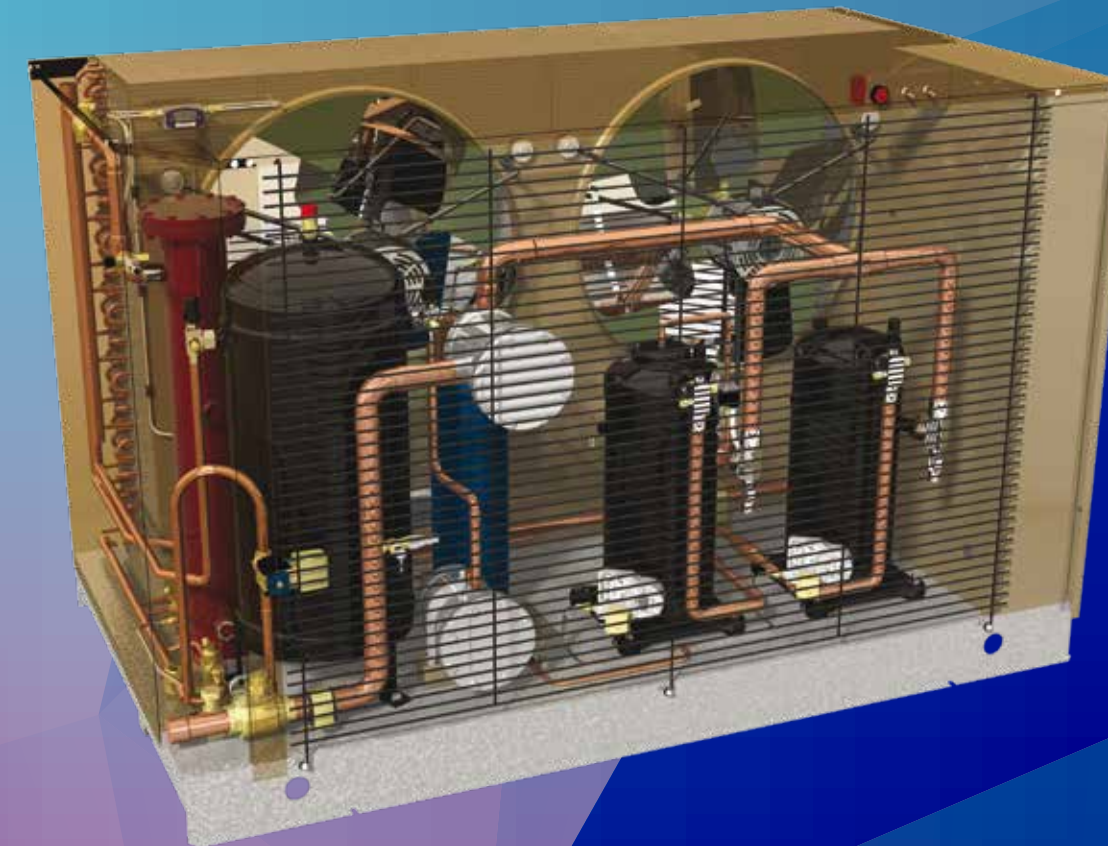
Camino del Rey Oeste # 5459-2
Privada Capri # 2
Residencial Colinas del Rey
Tijuana BC, C.P. 22170
Tel: +52 664 900 3830
Cel: +52 1 664 674 1677

Call Center:
+52 55 5000 5105 Ciudad de México
Whatsapp
52 1 55 8020 3706

Visita www.fb-refrigeracion.com

Boletín SFLEX, Publicado Junio, 2011, BCT-203

FB se reserva el derecho de hacer cambios en sus especificaciones en cualquier momento, sin previo aviso y sin ninguna responsabilidad con los compradores, propietarios del equipo que previamente se les ha vendido.
Rev 1.3



MODELO MBS SUPER FLEX 4 A 50 HP

SISTEMAS SUPER FLEX

El conjunto de atributos que posee esta máquina, le asegura un beneficio a su sistema de refrigeración, ya que, gracias a las aplicaciones innovadoras que incluye, usted puede refrigerar diferentes productos al mismo tiempo, puede utilizar diferentes vitrinas, o puede usar varias cámaras a temperaturas distintas. El principal beneficio es que modula su capacidad frigorífica automáticamente ahorrando energía y lo más importante es que todos estos beneficios los logra con una sola máquina compacta, lista para usarse en exteriores con condensador incluido.

ACCESORIOS

- Tanque recibidor con válvulas de servicio y seguridad.
- Filtro deshidratador en línea de líquido y succión.
- Válvulas de servicio de succión y descarga en compresor.
- Acumulador de succión.
- Control de alta presión fijo.
- Contactador para compresores.
- Control electrónico de aceite.
- Controlador de modulación de compresores.
- Calefactor de cárter.
- Indicador de líquido y humedad.
- Separador de aceite.
- Control de baja presión ajustable.

LO MÁS DESTACADO EN COMPONENTES



Para sistemas que requieran rendimiento en todo rango de temperatura.

Los compresores Copeland están mejorados con sistemas de lubricación específicamente diseñados para una alta confiabilidad y durabilidad.

Los modelos van de 1.5 a 40 Hp y a su vez garantizan una mayor eficiencia energética; se encuentran disponibles para todas las aplicaciones de refrigeración. Incluyen los nuevos modelos digitales de modulación.



Utilizamos los separadores de aceite más eficientes disponibles en el mercado debido a que garantizan una mejor transferencia de calor a través de los serpentines, esto a su vez representa un ahorro significativo de kilovatios para el usuario final.

Con fino filtro de boriscilicato que elimina contaminantes de hasta 0.3 micrones mejorando el funcionamiento de componentes como la VET y elevando el rendimiento de todo el sistema.

Incluye un Indicador Diferencial de Presión el cual muestra cuando el filtro se encuentra recargado y así sustituirlo.



Control electrónico de nivel de aceite que monitorea, mantiene y protege el nivel apropiado de aceite de sus compresores.

Señal de alarma de paro de compresor en caso de alcanzar un bajo nivel de aceite.

Contiene una válvula solenoide que alimenta automáticamente a los compresores de aceite al requerirlo.

Cuenta con sub-sistema de separación y retorno de aceite.